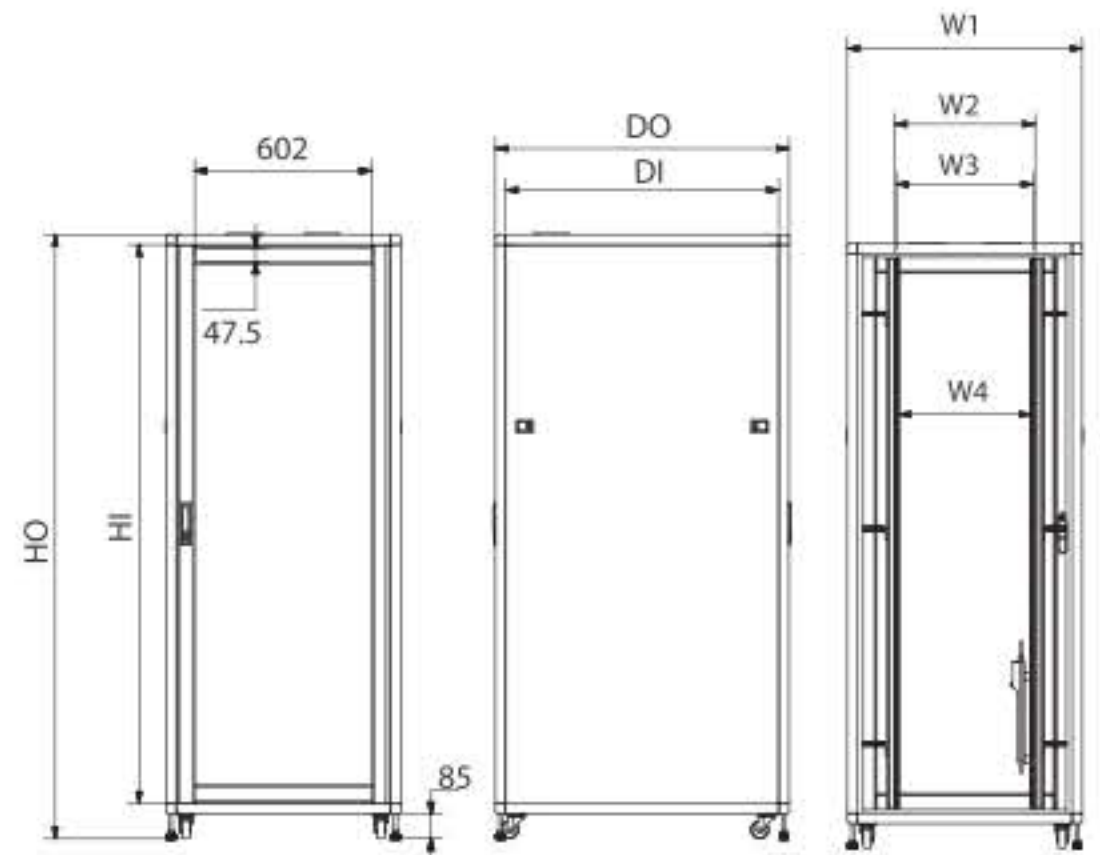


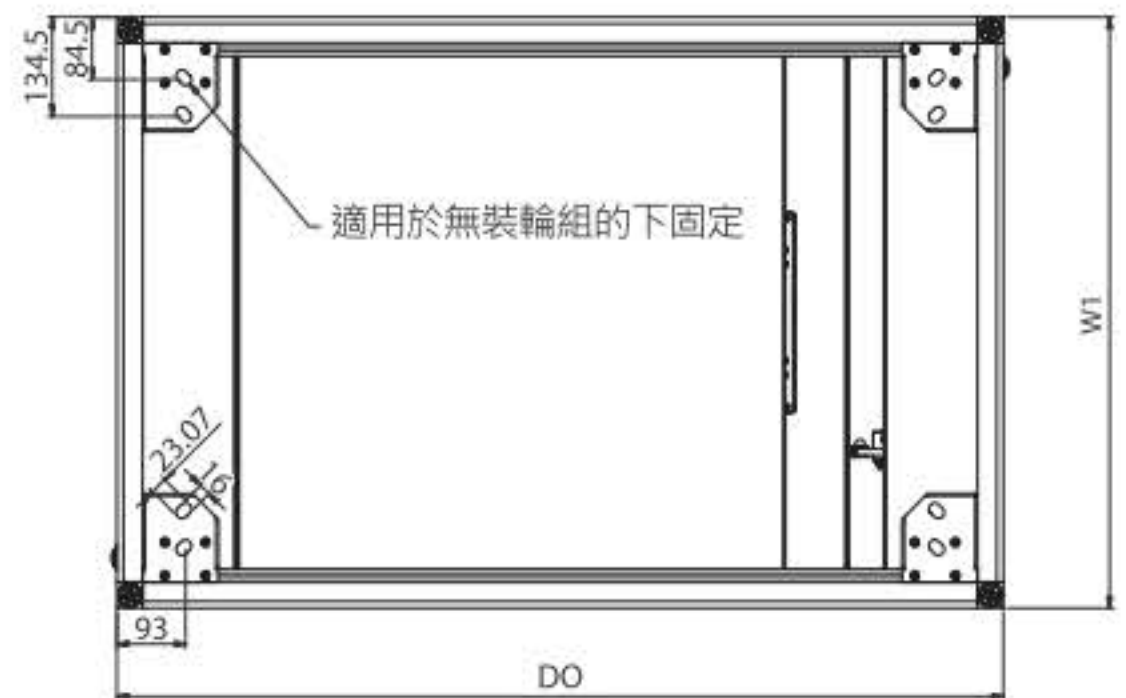
AWD

19"/23" 加寬型機櫃

AWD19"專用機櫃系列是依據ANSI/EIA RS-310-C/D的標準製造，通過UL、CE認證，主結構經第三公證單位認證耐壓2500KGW以上並通過雙震動測試MIL-STD-167/MIL-STD-810F認證及地震測試GR63-Zone4認證。本公司已完成ISO 9001、ISO 14001和ISO 27001國際檢驗認證，能提供客戶全系列產品及更優質的品質保障與售後服務。



防震固定示意圖



寬度	W1	W2	W3	W4
19"	800	483	465	451
23"	800	584	567	553

規格	型號	高度 U數	外深 DO	內深 DI	參考重量 KG	總高 HO	內高 HI
●	AWD-35-62	35U	620	550	77	1749	1556
●	AWD-35-77		770	700	85		
●	AWD-35-90		900	830	92		
●	AWD-41-62	41U	620	550	84	2016	1823
●	AWD-41-77		770	700	93		
●	AWD-41-90		900	830	98		
●	AWD-41-100		1000	930	104		
●	AWD-41-110		1100	1030	108		
▲	AWD-41-120	1200	1130	112			
▲	AWD-42-62	42U	620	550	80	2060	1867
▲	AWD-42-77		770	700	90		
●	AWD-42-90		900	830	98		
●	AWD-42-100		1000	930	106		
●	AWD-42-110		1100	1030	111		
▲	AWD-42-120		1200	1130	116		

※● 標準規格 ▲ 特製深度及高度；另有特殊規格可供客製。
※1U=1.75inches=44.45mm·standard unit(標準單位)=mm(公釐)



■ 模擬圖

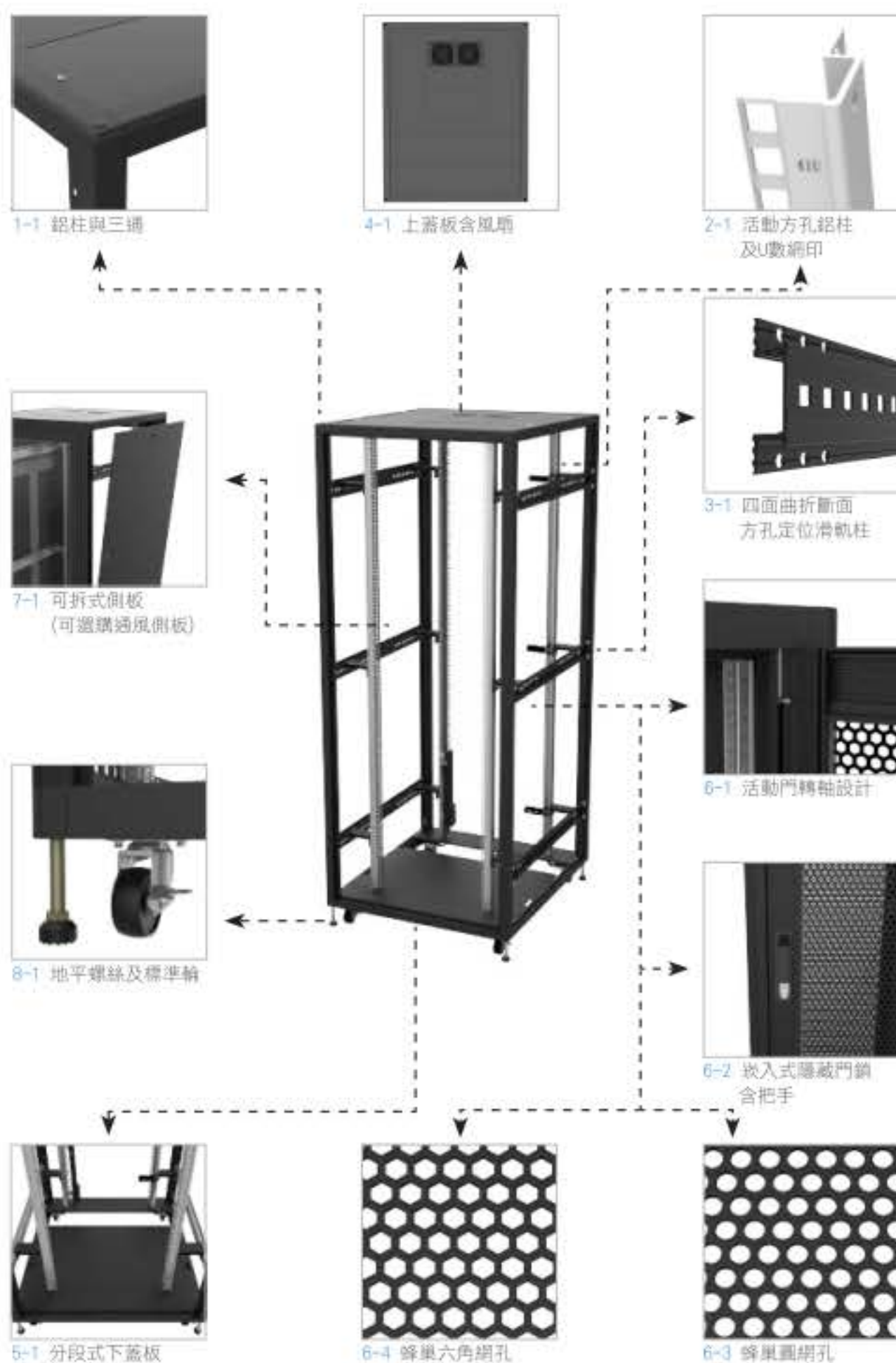


■ 模擬圖



加寬型機櫃

EA-HWA ENCLOSURE SYSTEM



特色說明

1 主體結構

採用高強度輕質量之鋁合金擠型鋁柱【材質：AL6063T5】及一體成形強化圓弧之鋁壓鑄三向接頭【材質：ADC12】緊密組合，並在XYZ三軸以M5內六角螺絲及不鏽鋼條連結成三個軸向，以強化整體抗震功能，外銷或遠距離運送時，可將整體結構分解包裝，使用者可自行DIY組裝，組裝容易，以達降低運輸的費用成本。

2 活動方孔鋁柱

【材質：為鋁擠型材AL6063T5】表面以陽極處理可防止靜電干擾，採三段曲折斷面設計，依據國際標準ANSI/EIA RS-310-C/D規範製造，可配合世界各國不同廠牌之伺服器主機滑軌附件上架使用，正面每1U精確沖壓分隔，網印RMU數標記，以方便設備準確定位。

3 定位方孔軌柱

【材質：為鋁擠型材AL6063T5】，採加強型四段曲折斷面及前後移動式設計，可依設備實際深淺分段調整方孔活動。

4 上框

標準配備於上蓋板安裝靜音散熱風扇2只，以達良好散熱及防落塵功能。(可依需求拆除蓋板進出線)(可依需求加購風扇數量並調整安裝位置)

5 下框

機櫃下框裝置分段式蓋板，可依電纜不同方式進出調整進出線孔，下方安裝可拆式2.5"活動與煞車輪及4"地平調整螺絲，可方便調整機櫃水準達到機櫃穩固。

6 前後門組

採組合鋁框單開門設計，【材質：為鋁擠型材AL6063T5】，門板可選擇壓克力門或散熱網孔門組合，並附裝置一體成形之嵌入隱藏式門鎖含把手，活動門轉軸設計為彈簧插銷，無須使用工具即可快速將門旋轉上方之彈簧插栓下拉即可安裝拆卸。(可選購雙開門)

7 可拆式側板

採無螺絲一體成形扣件式設計，無須使用任何工具即可方便拆卸，側板內部加焊補強條增強結構。(可依需求選購加裝鎖)

8 掛鉤式加寬延伸聯結片

配合儀器線路使用空間，機箱寬度加寬至800MM內部設備方孔活動柱則利用掛鉤式延伸聯結片結合，內徑寬度仍然維持在19"(483mm)，以利儀器上架，機櫃左右兩側可隨需求加裝垂直理線槽，以達到設備線路方便整線，力求美觀。掛鉤式延伸聯結片【材質：為鋁擠型材AL6063T5】，相較於一般鐵板製做的聯結片，強度更強，且鋁擠型延伸聯結片採用模組化掛鉤式設計，緊密與定位方孔軌柱結合，使設備不易晃動。

9 防震固定片

機櫃底部裝置有防震固定片可透過3"螺桿(含)以上及固定角鐵或C型鋼與大樓樓板固定聯結防止機櫃傾倒，下方加裝剎車輪防止儀器架滑動及地平螺絲可自行調整水平。

10 電源供應

採標準3孔8只式插座，電壓可選擇為110V或220V，且具電源開啟指示燈、15A突波保護裝置，電源線耐壓125V~225V，耐溫-20°C~60°C，線長1.8米，並通過UL認證。(可依需求選購其它規格電源)

11 機櫃表面處理

機櫃經水洗及鉻酸皮膜處理後，採用熱硬化粉體塗裝，可防生鏽氧化及刮傷、脫漆以延長鋁材壽命，烤漆粉料皆採用通過第三方公證單位認證，符合ROHS綠色環保要求。機櫃標準顏色為乳白色或黑色(可依需求選購製作特殊色)